



TRANSPORTADOR ENVASES VACÍOS

FUNCIONAMIENTO

- Máquina preparada y diseñada para el transporte sinfín de envases vacíos. Los envases son transportados en unos soportes, los cuales van unidos a un circuito de cadena. La cadena permite giros en las dos direcciones, tanto vertical como horizontal.

ESPECIFICACIONES

- Estructura en acero pintado.
- Deslizamiento de la cadena sobre vigas tipo T y rodamientos.
- Accionamiento de la cadena mediante motorreductor.
- Potencia instalada 0,75 Kw.
- Capacidad: 42 cajas/minuto.

OPCIONES

- Sujeción del circuito mediante cables o soportes a suelo.
- Soporte para transporte envases mediante bandejas o ganchos.
- Diseño del transportador según necesidades.

